

**HOLEX****Stałe półkły centrujące z wkładem z węglików spiek., stożek Morse'a: 2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	323800 2
GTIN	4045197296726
Klasa artykułu	32L

**Opis****Wykonanie:**

Kąt ostrza 60°, powierzchnia szlifowana.

**półkieł** z głęboko osadzonym **ostrzem z HM** zapewnia dobry dostęp noża tokarskiego do powierzchni czołowych obrabianego detalu.

ostrza kłów centrujących z węglików spiekanych wyposażone są w rowek wskazujący maksymalne zaszlifowanie ostrza.

**Opis:**

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

**Norma:****DIN 806**

Ø zewn. D: 18 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø węglików spiekanych H: 7 mm

długość powierzchni L<sub>1</sub>: 30 mm

wysokość b: 2 mm

**Opis techniczny**

Ø węglików spiekanych H	7 mm
Ø zewn. D	18 mm
długość powierzchni L <sub>1</sub>	30 mm

wysokość b	2 mm
stożek Morse'a	2
długość całkowita L	100 mm
Rodzaj produktu	kiel centrujący