

**CNMG 09T304, Gatunek: HB7140-1****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 250050 HB7140-1 |
| GTIN | 4045197818645 |
| Klasa artykułu | 21G |

Opis

CNMG 09T304 HB7140-1 Gatunek: HB7140-1

Łamacz wiórów: VS

głębokość skrawania a_p : 0,3 - 2,5 mm

posuw f : 0,15 - 0,5 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 70 - 260 m/min

Opis techniczny

| | |
|--|--------------------------------|
| Gatunek | HB7140-1 |
| Głębokość skrawania $a_{p\text{ maks.}}$ | 3,25 mm |
| promień naroża | 0,4 mm |
| Zastosowanie główne | M |
| Warunki skrawania | w niewielkim stopniu nieciągły |
| głębokość skrawania a_p | 0,3 - 2,5 mm |
| Głębokość skrawania $a_{p\text{ min.}}$ | 0,25 mm |

| | |
|---|--|
| posuw f | 0,15 - 0,5 mm/obr, |
| Łamacz wiórów | VS |
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 70 - 260 m/min |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | CNMG 09T304 |
| liczba wymian/ostrzy | 4 |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytki skrawająca do toczenia |