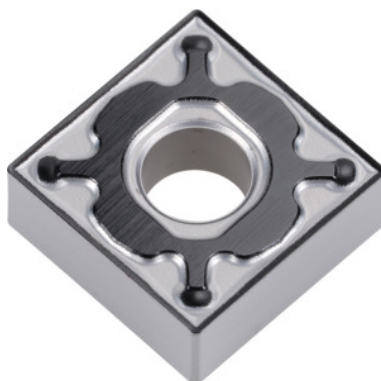


Garant**SNMG 120408, Gatunek: HB7120-1****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 251224 HB7120-1 |
| GTIN | 4045197819956 |
| Klasa artykułu | 21G |

Opis

SNMG 120408 HB7120-1 promień naroża: 0,8 mm
Gatunek: HB7120-1
Łamacz wiórów: VM
głębokość skrawania a_p : 0,5 - 4 mm
posuw f : 0,1 - 0,4 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 80 - 260 m/min

Opis techniczny

| | |
|----------------------------------|-------------------|
| Gatunek | HB7120-1 |
| posuw f | 0,1 - 0,4 mm/obr, |
| głębokość skrawania a_p | 0,5 - 4 mm |
| Głębokość skrawania $a_{p\ min}$ | 0,55 mm |
| promień naroża | 0,8 mm |
| Łamacz wiórów | VM |
| Warunki skrawania | ciągły |

| | |
|---|--|
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 80 - 260 m/min |
| Zastosowanie główne | M |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 4,25 mm |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | SNMG 120408 |
| liczba wymian/ostrzy | 8 |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |