

Garant**DNMG 150612, Gatunek: HB7140-1****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 250764 HB7140-1 |
| GTIN | 4045197820525 |
| Klasa artykułu | 21G |

Opis

DNMG 150612 HB7140-1 Gatunek: HB7140-1

Łamacz wiórów: VM

tolerancja: M

głębokość skrawania a_p : 0,5 - 5 mmposuw f : 0,2 - 0,5 mm/obr,prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 60 - 230 m/min**Opis techniczny**

| | |
|--|--------------------------------|
| prędkość skrawania v_c zastosowanie główne | 60 - 230 m/min |
| promień naroża | 1,2 mm |
| posuw f | 0,2 - 0,5 mm/obr, |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$ | 0,8 mm |
| głębokość skrawania a_p | 0,5 - 5 mm |
| Zastosowanie główne | M |
| Warunki skrawania | w niewielkim stopniu nieciągły |

| | |
|---|--|
| Gatunek | HB7140-1 |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$ | 3,75 mm |
| Łamacz wiórów | VM |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | Obróbka zgrubna i wykańczająca |
| Materiał ostrza | HM |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej | DNMG 150612 |
| liczba wymian/ostrzy | 4 |
| tolerancja | M |
| Profil płytki skrawającej | wersja neutralna, |
| Rodzaj produktu | Wymienna płytka skrawająca do toczenia |