

**Stałe kły centrujące WS, stożek Morse'a: 2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	323400 2
GTIN	4045197296610
Klasa artykułu	32L

Opis**Wykonanie:**

Kąt ostrza 60°, powierzchnia szlifowana.
kiel ze stali narzędziowej, hartowany w całości.

Opis:

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

Norma:

DIN 806

Opis techniczny

stożek Morse'a	2
Ø zewn. D	18 mm
długość powierzchni L ₁	30 mm
wysokość b	2 mm
długość całkowita L	100 mm
Rodzaj produktu	kiel centrujący