



Obrotowe kły tokarskie z manometrem, stożek Morse'a: 3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	321750 3
GTIN	4019208017112
Klasa artykułu	35R

Opis

Wykonanie:

- **nastawiane ciśnienie (siła mocowania) można odczytać bezpośrednio na wzierniku manometru w daN**
- **kieł, wsparty na pakiecie sprężyn talerzowych, ma długi odcinek ugięcia**
- **krótka, stabilna konstrukcja z długim prowadzeniem osi. Kieł hartowany na wskroś i dokładnie szlifowany**
- **wysoka dokładność dzięki precyzyjnemu łożyskowaniu tocznemu**
- **specjalna uszczelka zapobiegająca przenikaniu brudu i cieczy chłodzącej, bezobsługowość dzięki zapasowi smaru na cały okres eksploatacji.**

kąt wierzchołkowy 60°.

Zastosowanie:

We wszystkich przypadkach, **gdy siła zacisku musi być utrzymana w określonych granicach**, by nie zniekształcać obrabianego detalu lub w celu jego pewnego zamocowania z kontrolowaną siłą.

- **jako przeciwieństwo do hydromechanicznych zabieraków czołowych nr 327450-327540, ponieważ zabieraki muszą zostać każdorazowo wciśnięte w obrabiany przedmiot**
- **przy obróbce przedmiotów, które ulegają znacznemu wydłużeniu w skutek dużej ilości ciepła, wytwarzanej przy skrawaniu**
- **do mocowania długich, wąskich przedmiotów w celu zapobieżenia ugięciu**
- **do mocowania ciężkich przedmiotów, gdy należy kontrolować ciśnienie mocowania.**

Ø korpusu D: 64 mm

długość użytkowa B: 105 mm

największa Ø kła 60° A: 11 mm

największa Ø kła 30° A: 25 mm

maksymalne bicie: 0,01 mm

do detali o masie: 400 kg

Opis techniczny

maksymalne bicie	0,01 mm
Ø korpusu D	64 mm
największa Ø kła 30° A	25 mm
do detali o masie	400 kg
stożek Morse'a	3
największa Ø kła 60° A	11 mm
maksymalna osiowa siła mocująca	550 daN
długość użytkowa B	105 mm