

**Stałe kły centrujące WS, stożek Morse'a: 4****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 323400 4      |
| GTIN             | 4045197296634 |
| Klasa artykułu   | 32L           |

**Opis****Wykonanie:**

Kąt ostrza 60°, powierzchnia szlifowana.  
kiel ze stali narzędziowej, hartowany w całości.

**Opis:**

Kły centrujące stosuje się w tokarkach przede wszystkim do podpierania długich i wąskich elementów, ponieważ w ich przypadku istnieje niebezpieczeństwo wygięcia lub uderzenia wskutek oddziałujących sił.

Do mocowania kłów służy stożek Morse'a. Obrabiany element zostaje zamocowany w uchwycie zaciskowym; pogłębienie jest wykonywane nawiertakiem. Po zmianie mocowania następuje osadzenie kła.

**Norma:**

**DIN 806**

**Opis techniczny**

|                                    |                 |
|------------------------------------|-----------------|
| stożek Morse'a                     | 4               |
| wysokość b                         | 5 mm            |
| Ø zewn. D                          | 31,6 mm         |
| długość powierzchni L <sub>1</sub> | 50 mm           |
| długość całkowita L                | 160 mm          |
| Rodzaj produktu                    | kiel centrujący |