



## Oprawki termokurczliwe kształt ADB, BT 40 A = 120, Ø mocowania D1: 16 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	303425 16
GTIN	4045197468048
Klasa artykułu	31A

### Opis

#### Wykonanie:

- Zintegrowane przestawienie długości narzędzia, zakres regulacji 10 mm (od Ø 6).
- wielk. 3–5 do HM, od wielk. 6 do HSS i HM.

#### Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym o tolerancji h6.

#### Norma:

Ähnlich E-DIN 69882-8, Form G.

#### Wyp. dodatkowe:

Sworzeń dociągający (AB) nr 308760–308806, przedłużki do oprawek termokurczliwych nr 302410–302417; przyrząd termoskurczowy 354210–354400.

Norma na uchwyty: ISO 7388-2

Norma na uchwyty: JIS B6339

Kształt: ADB

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min<sup>-1</sup>

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 3 µm

Strategia skrawania: HPC

Ø zewn. D: 34 mm

Ø D<sub>2</sub>: 27 mm

### Opis techniczny

Ø mocowania D <sub>1</sub>	16 mm
Ø D <sub>2</sub>	27 mm
Ø zewn. D	34 mm

uchwyt	BT 40 A = 120
Norma na uchwyt	ISO 7388-2
Norma na uchwyt	JIS B6339
Kształt	ADB
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min <sup>-1</sup>
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 μm
Strategia skrawania	HPC
Strategia skrawania	HSC