



Wiertła VHM-HPC, chwyt walcowy DIN 6535 HA, DLC, Ø h7: 4,65 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122306 4,65
GTIN	4045197821546
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:

Powłoka DLC sp² najnowszej generacji o **małym współczynniku tarcia** zapewnia **bardzo dobre odprowadzanie wiórow.** Do **wysokowydajnej obróbki stopów aluminium.**

Szczególnie duża dokładność prowadzenia w osi i mała odchyłka kołowości otworu dzięki **6 łysinkom prowadzącym.**

Wielkość 1 - 1,5 z 4 łysinkami prowadzącymi.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Kształty HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB:** podawać z nr **122307.**

Kształt **HE:** podawać z nr **122306 + 129100HE.**

Materiał ostrza

 : VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

typ: W

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 24 mm

długość całkowita L_{całk.}: 66 mm

Ø chwytu: 6 mm

posuw f w aluminium dającym krótki wiór: 0,35 mm/obr,

Opis techniczny

norma	DIN 6537 K
Ø chwytu	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h6
Długość rowków mocujących	24 mm
Ø nomin.	4,6 mm
posuw f w aluminium dającym krótki wiór	0,35 mm/obr,
długość całkowita L _{całk.}	66 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	17,1 mm
powłoka	DLC
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
typ	W
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	żółty

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową typ HE	129100 HE
--	-----------