



## Oprawki do głowic frezarskich z amortyzacją drgań, BT 50 A = 400, $\varnothing$ trzpienia d1: 16 mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 303056 16     |
| GTIN             | 4045197821744 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

### Opis

#### Wykonanie:

- walcowy kształt
- chwyt stożkowy, czop mocujący i powierzchnie oporowe kołnierza - szlifowane
- z otworem Balluffchip
- powiększona powierzchnia oporowa kołnierza
- wersja z amortyzacją drgań, uchwyty z rdzeniem.

#### Zaleta:

O wiele mniejsza skłonność do wpadania w wibracje. Znaczne zwiększenie posuwu!

#### w dostawie::

Ze śrubą do mocowania frezu i wpustem zabierakowym.

#### Wyp. dodatkowe:

Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

#### wskazówka:

Inne wielkości na zamówienie!

norma: DIN 6357

Norma na chwyt: DIN 69882-3

Norma na chwyt: DIN 69893

Norma na chwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 6,3 przy 8000 min<sup>-1</sup>

$\varnothing$  zewn. D: 38 mm

Długość trzpienia frezarskiego L<sub>4</sub>: 17 mm

### Opis techniczny

|   |       |
|---|-------|
| Długość trzpienia frezarskiego L <sub>4</sub> | 17 mm |
|---|-------|

|   |                                   |
|---|-----------------------------------|
| Ø zewn. D                                       | 38 mm                             |
| Ø trzpienia d <sub>1</sub>                      | 16 mm                             |
| uchwyt  | BT 50 A = 400                     |
| norma   | DIN 6357                          |
| Norma na uchwyt                                 | DIN 69882-3                       |
| Norma na uchwyt                                 | DIN 69893                         |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 12164-1                       |
| Kształt   | A                                 |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 6,3 przy 8000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 6 µm                            |
| Strategia skrawania                             | HPC                               |
| Drgania   | amortyzowane                      |