



Oprawki do głowic frezarskich z amortyzacją drgań, BT 50 A = 400, \varnothing trzpienia d1: 22 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	303056 22
GTIN	4045197821751
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

- walcowy kształt
- chwyt stożkowy, czop mocujący i powierzchnie oporowe kołnierza - szlifowane
- z otworem Balluffchip
- powiększona powierzchnia oporowa kołnierza
- wersja z amortyzacją drgań, uchwyty z rdzeniem.

Zaleta:

O wiele mniejsza skłonność do wpadania w wibracje. Znaczne zwiększenie posuwu!

w dostawie::

Ze śrubą do mocowania frezu i wpustem zabierakowym.

Wyp. dodatkowe:

Odpowiedni klucz specjalny nr 309840.

wskazówka:

Inne wielkości na zamówienie!

norma: DIN 6357

Norma na chwyt: DIN 69882-3

Norma na chwyt: DIN 69893

Norma na chwyt: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 6,3 przy 8000 min⁻¹

\varnothing zewn. D: 48 mm

Długość trzpienia frezarskiego L₄: 19 mm

Opis techniczny

\varnothing zewn. D	48 mm
-----------------------	-------

Ø trzpienia d_1	22 mm
Długość trzpienia frezarskiego L_4	19 mm
uchwyt	BT 50 A = 400
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	DIN 69882-3
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 6,3 przy 8000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 6 µm
Strategia skrawania	HPC
Drgania	amortyzowane