

**Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C, waporyzowane, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135855 M16
GTIN	4045197822024
Klasa artykułu	12H

**Opis**

**Wykonanie:**  
**kształt C** (2 - 3 zwoje nakroju).

**Opis techniczny**

skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	4
norma	DIN 371
Ø otworu rdzenia	14 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
Materiał ostrza	HSS E
Chwył kwadratowy □	9 mm
Ø gwintu	16 mm
długość całkowita L	110 mm
Liczba ostrzy Z	4
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	11 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	4 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	4 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	12 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		