

**Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt C, waporyzowane, M: M20****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135855 M20
GTIN	4045197822031
Klasa artykułu	12H

**Opis****Wykonanie:****kształt C** (2 - 3 zwoje nakroju).**Opis techniczny**

Ø gwintu	20 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	17,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
długość całkowita L	140 mm
skok gwintu	2,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Liczba ostrzy Z	4
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	60 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M20
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	11 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	4 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	4 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	12 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		