



Wiertła termiczne płaskie (bez kołnierza), gwint M: M8



Dane zamówienia

Numer katalogowy	082735 M8
GTIN	2050001740274
Klasa artykułu	04D

Opis

Wykonanie:

Wiertła termiczne z węglnikami spiekanymi do wykonywania otworów pod gwint przed gwintowaniem bezwiórowym.

Opis:

Prędkość obrotowa i ciepło powstające wskutek tarcia powodują miejscowe rozgrzanie i uplastycznienie wszelkiego rodzaju metali. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości. Wiertło termiczne wytwarza wskutek wielobocznego kształtu węglików spiekanych ciepło tarcia, powodujące uplastycznienie metali wszelkiego rodzaju. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości.

Zalety:

- **duża oszczędność kosztów i czasu w porównaniu z metodami konwencjonalnymi (np. nakrętki wciągane)**
- **obróbka bezwiórowa, bez odpadów zastępuje nakrętki nitowane, spawane i prasowane**
- **solidna podstawa dla gwintów obciążonych dużymi siłami wyciągającymi**
- **do wszystkich stosowanych grubości materiałów i wielkości gwintów (gwint wg DIN 13).**

Ø otworu rdzenia: 7,3 mm

Ø chwytu: 8 mm

maksymalna grubość materiału: 5,9 mm

Zalecana moc napędu: 1,3 kW
zalecana prędkość obrotowa: 2200 min⁻¹

Opis techniczny

maksymalna grubość materiału	5,9 mm
zalecana prędkość obrotowa	2200 min ⁻¹
Ø otworu rdzenia	7,3 mm
Zalecana moc napędu	1,3 kW
gwint M	M8
Ø chwytu	8 mm

Akcesoria

Asortyment do wiercenia termicznego płaski, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M5-M8	082726 M5-M8
Asortyment do wiercenia termicznego płaski, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M5-M12	082726 M5-M12
Asortyment do wiercenia termicznego płaski, z gwintownikiem bezwiórowym gwint M M6-M10	082726 M6-M10