

Garant**Oprawki Whistle-Notch,, HSK-A 63, Ø mocowania D1: 12 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 304870 12 |
| GTIN | 4045197504838 |
| Klasa artykułu | 31A |

Opis**Wykonanie:**

- ze śrubą oporową
- z otworem Balluffchip (zapisanie wyników pomiaru narzędzia na przyrządzie nastawczym).

Cecha:

Narzędzie mocowane jest za pomocą bocznej śruby mocującej i podpierane tylną śrubą oporową. Zapewnia to mocowanie bez luzu i obroty niemal bez drgań.

Cecha szcz.:

Narzędzie mocowane jest za pomocą bocznej śruby mocującej i podpierane tylną śrubą oporową. Zapewnia to mocowanie bez luzu i pracę niemal bez drgań.

Zastosowanie:

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym i z nachyloną powierzchnią mocowania (2°) wg normy DIN 1835 E i DIN 6535 HE.

Narzędzie może być przesuwane osiowo. Zastosowanie zwłaszcza przy mocowaniu wiertła VHM. Zmniejszenie długości, spowodowanym ostrzeniem czołowych powierzchni wiertła, można skompensować osiowym przesuwem w uchwycie.

Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

wymiar A długości wysięgu: 90 mm

Ø zewn. D: 42 mm

Śruba mocująca zamienna nr 309900: 12

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------------------|
| Ø mocowania D ₁ | 12 mm |
| Śruba mocująca zamienna nr 309900 | 12 |
| wymiar A długości wysięgu | 90 mm |
| Ø zewn. D | 42 mm |
| adapter | HSK-A 63 |
| Norma na uchwyt | DIN 69893 |
| Norma na uchwyt | DIN 69882-5 |
| Norma na uchwyt | ISO 12164-1 |
| Kształt | A |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 6,3 przy 12000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 3 µm |
| Strategia skrawania | HPC |
| Strategia skrawania | HSC |
| Rodzaj produktu | Stożkowe uchwyty zaciskowe |