



Wiertła termiczne płaskie (bez kołnierza), gwint M: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	082735 M10
GTIN	2050001740281
Klasa artykułu	04D

Opis

Wykonanie:

Wiertła termiczne z węglnikami spiekаныmi do wykonywania otworów pod gwint przed gwintowaniem bezwiórowym.

Opis:

Wiertło termiczne wytwarza wskutek wielobocznego kształtu węglików spiekanych ciepło tarcia, powodujące uplastycznienie metali wszelkiego rodzaju. Dzięki temu można wykonać w ciągu kilku sekund zamknięte przejścia bezwiórowe w materiale wyjściowym o wielokrotnie większej grubości.

Zalety:

- **duża oszczędność kosztów i czasu w porównaniu z metodami konwencjonalnymi (np. nakrętki wciągane)**
- **obróbka bezwiórowa, bez odpadów zastępuje nakrętki nitowane, spawane i prasowane**
- **solidna podstawa dla gwintów obciążonych dużymi siłami wyciągającymi**
- **do wszystkich stosowanych grubości materiałów i wielkości gwintów (gwint wg DIN 13).**

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	9,2 mm
maksymalna grubość materiału	6,6 mm

zalecana prędkość obrotowa	2000 min ⁻¹
Zalecana moc napędu	1,5 kW
gwint M	M10
Ø chwytu	10 mm
Rodzaj produktu	Wiertła termiczne