

**Garant****Oprawki Whistle-Notch,, HSK-A 63, Ø mocowania D1: 32 mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 304870 32     |
| GTIN             | 4045197504890 |
| Klasa artykułu   | 31A           |

**Opis****Wykonanie:**

- ze śrubą oporową
- z otworem Balluffchip (zapisanie wyników pomiaru narzędzia na przyrządzie nastawczym).

**Cecha:**

Narzędzie mocowane jest za pomocą bocznej śruby mocującej i podpierane tylną śrubą oporową. Zapewnia to mocowanie bez luzu i obroty niemal bez drgań.

**Cecha szcz.:**

Narzędzie mocowane jest za pomocą bocznej śruby mocującej i podpierane tylną śrubą oporową. Zapewnia to mocowanie bez luzu i pracę niemal bez drgań.

**Zastosowanie:**

Do mocowania narzędzi z chwytem walcowym i z nachyloną powierzchnią mocowania (2°) wg normy DIN 1835 E i DIN 6535 HE.

Narzędzie może być przesuwane osiowo. Zastosowanie zwłaszcza przy mocowaniu wiertła VHM. Zmniejszenie długości, spowodowanym ostrzeniem czołowych powierzchni wiertła, można skompensować osiowym przesuwem w uchwycie.

**Wyp. dodatkowe:**

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

wymiar A długości wysięgu: 110 mm

Ø zewn. D: 72 mm

Śruba mocująca zamienna nr 309900: 32

**Opis techniczny**

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Ø mocowania D <sub>1</sub>                      | 32 mm                              |
| Śruba mocująca zamienna nr 309900               | 32                                 |
| wymiar A długości wysięgu                       | 110 mm                             |
| Ø zewn. D                                       | 72 mm                              |
| adapter   | HSK-A 63                           |
| Norma na uchwyt                                 | DIN 69893                          |
| Norma na uchwyt                                 | DIN 69882-5                        |
| Norma na uchwyt                                 | ISO 12164-1                        |
| Kształt   | A                                  |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 6,3 przy 12000 min <sup>-1</sup> |
| Dokładność ruchu obrotowego                     | ≤ 3 µm                             |
| Strategia skrawania                             | HPC                                |
| Strategia skrawania                             | HSC                                |
| Rodzaj produktu                                 | Stożkowe uchwyty zaciskowe         |

## Akcesoria

|   |           |
|---|-----------|
| Rurka do chłodziwa HSK do opravek HSK 32                    | 309880 32 |
| Klucze nasadowe do rurek do chłodziwa HSK do opravek HSK 32 | 309890 32 |