



Oprawki do narzędzi z chwytem MK, z płetwą do wybijania, HSK-A 100, MK wewn.: 1



Dane zamówienia

Numer katalogowy	306970 1
GTIN	4045197290557
Klasa artykułu	31A

Opis

Wykonanie:

- wewnętrzne i zewnętrzne zbieżności dokładnie szlifowane
- z otworem Balluffchip (zapisanie wyniku pomiaru narzędzia na przyrządzie nastawczym)
- chwyt przetoczony na twardo (spokojna praca!)
- obrobione powierzchnie czynne HSK.

Wyp. dodatkowe:

Rurka chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890.

Norma na uchwyty: DIN 69893

Norma na uchwyty: ISO 12164-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

Dokładność ruchu obrotowego: ≤ 8 μm

Strategia skrawania: HSC

wymiar A długości wysięgu: 110 mm

Ø zewn. D: 25 mm

Opis techniczny

wymiar A długości wysięgu	110 mm
Stożek Morse'a wewnętrzny	1
Ø zewn. D	25 mm
uchwyty	HSK-A 100

Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 8 μm
Strategia skrawania	HSC