



Oprawki HD krótkie, smukłe, HSK-A 100, Ø mocowania D1: 16 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	307525 16
GTIN	2050001653529
Klasa artykułu	33W

Opis

Wykonanie:

- osiowa regulacja długości narzędzia, odcinek przesuwu 10 mm
- z otworem Balluffchip (zapisanie wyników pomiaru narzędzia na przyrządzie nastawczym).

Zastosowanie:

- do wiercenia, rozwiercania i frezowania
- umożliwiają wysoką wydajność skrawania (z wyjątkiem obróbki ciężkiej).

Wyp. dodatkowe:

Tulejki pośrednie nr 302135-302180, rurka do doprowadzenia chłodziwa nr 309880, klucz nasadowy nr 309890, wycior walcowy nr 343720.

śruby oporowe WTE do bezpośredniego mocowania lub przy zastosowaniu tulejek redukcyjnych – na zamówienie.

wskazówka:

Wymiar A = 200 mm dostępny na zamówienie!

Norma na uchwyt: DIN 69893

Norma na uchwyt: ISO 12164-1

Norma na uchwyt: DIN 69882-7

Kształt: A

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy maks. 80 bar

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 2,5 przy 25000 min⁻¹

wymiar A długości wysięgu: 100 mm

Ø D₂: 38 mm

Ø zewn. D: 50 mm
 L₃: 45 mm
 odcinek przesuwu V: 10 mm
 gwint M: M12×1

Opis techniczny

gwint M	M12×1
L ₃	45 mm
Ø mocowania D ₁	16 mm
wymiar A długości wysięgu	100 mm
Ø D ₂	38 mm
Ø zewn. D	50 mm
odcinek przesuwu V	10 mm
uchwyt	HSK-A 100
Norma na uchwyt	DIN 69893
Norma na uchwyt	ISO 12164-1
Norma na uchwyt	DIN 69882-7
Kształt	A
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy maks. 80 bar
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 2,5 przy 25000 min ⁻¹
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 3 µm
Strategia skrawania	HSC

Akcesoria

Wyciory walcowe z tworzywa sztucznego Ø czopu 16 mm	343720 16
---	-----------