

**Garant****Wiertła uzbrojone w węgliki spiekane HM, bez powłoki, Ø DC h8: 4,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121150 4,2
GTIN	4045197041050
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Uzbrojone w płytki z węglików spiekanych, szlifowane diamentem między ostrzami. Chwył z płetwą zabierakową do mocowania w tulejkach zaciskowych.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
Ø nom. $D_c$	4,2 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	63 mm
norma	DIN 8037
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	21,7 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HM K20
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

Rodzaj produktu

Wiertła kręte

**Dane użytkownika**

	<b>przydatność</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>kod ISO</b>
Al > 10% Si:	nadaje się	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	140 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		