

Chwyty trzpieniowe ze stożkiem MK wersja precyzyjna, MK / stożek uchwyty wiertarskiego: 5/22



Dane zamówienia

Numer katalogowy	342600 5/22
GTIN	4045197308696
Klasa artykułu	33A

Opis

Wykonanie:

Trzpienie hartowane w całości i dokładnie zaszlifowane. Długotrwała, wysoka dokładność ruchu obrotowego, ponieważ wióry i lekkie uderzenia nie uszkodzą hartowanej powierzchni. Z chwytem MK i płetwą do wybijania.

wielk. 1/18, 2/18, 3/18, 4/18, 5/18 – chwyty ze stożkiem B18 (Ø stożka 17,431 mm) pasują tylko do uchwytów wiertarskich nr 341000, 341010, 341250 i 341450.

Chwyty w wersji precyzyjnej charakteryzują się najwyższą dokładnością ruchu obrotowego, zalecane są do samozaciskowych, wysokowydajnych uchwytów wiertarskich nr 341000.

Zastosowanie:

Do mocowania uchwytów wiertarskich w wiertarkach, tokarkach i innych urządzeniach.

Norma:

Bohrfutterkegel **DIN 238.**

stożek uchwyty wiert. DIN 238: B22

Ø D stożka: 21,793 mm

Opis techniczny

stożek uchwyty wiert. DIN 238	B22
Wielkość stożka Morse'a	5
Ø D stożka	21,793 mm