

**Garant****Wiertła uzbrojone w węgliki spiekane HM, bez powłoki, Ø DC h8: 9 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121150 9
GTIN	4045197471451
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Uzbrojone w płytki z węglików spiekanych, szlifowane diamentem między ostrzami. Chwył z płetwą zabierakową do mocowania w tulejkach zaciskowych.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:**  
długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 8037

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 36,5 mm

długość całkowita L: 90 mm

posuw f w stali  $< 1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,13 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	50 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/obr,
$\varnothing$ nom. $D_c$	9 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h8
długość całkowita L	90 mm

norma	DIN 8037
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	36,5 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HM K20
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte