

Chwyty trzpieniowe ze stożkiem MK wersja precyzyjna, MK / stożek uchwyty wiertarskiego: 4/16



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 342600 4/16 |
| GTIN | 4045197308641 |
| Klasa artykułu | 33A |

Opis

Wykonanie:

Trzpienie hartowane w całości i dokładnie zaszlifowane. Długotrwała, wysoka dokładność ruchu obrotowego, ponieważ wióry i lekkie uderzenia nie uszkodzają hartowanej powierzchni. Z chwytem MK i płetwą do wybijania.

wielk. 1/18, 2/18, 3/18, 4/18, 5/18 – chwyty ze stożkiem B18 (Ø stożka 17,431 mm) pasują tylko do uchwytów wiertarskich nr 341000, 341010, 341250 i 341450.

Chwyty w wersji precyzyjnej charakteryzują się najwyższą dokładnością ruchu obrotowego, zalecane są do samozaciskowych, wysokowydajnych uchwytów wiertarskich nr 341000.

Zastosowanie:

Do mocowania uchwytów wiertarskich w wiertarkach, tokarkach i innych urządzeniach.

Norma:

Bohrfutterkegel **DIN 238.**

stożek uchwyty wiert. DIN 238: B 16

Ø D stożka: 15,733 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Wielkość stożka Morse'a | 4 |
| stożek uchwyty wiert. DIN 238 | B 16 |
| Ø D stożka | 15,733 mm |