

Garant
Wiertła VHM-HPC miniaturowe, TiAlN, Ø DC +0,004: 1,35 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	121220 1,35
GTIN	4045197264428
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Wysokowydajne wiertła miniaturowe z **bardzo długą częścią roboczą**.

Ø chwytu 3 mm h6 dla uchwytów termoskurczowych. Duża dokładność ruchu obrotowego i precyzyjne zaszlifowanie umożliwiają **użycie wiertel do zastosowań HPC**.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× Ø nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / 0,004

Liczba ostrzy Z: 2

Semi-Standard: tak

Tolerancja Ø nominalnej: 0 / 0,004

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 8,5 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm²: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,03 mm/obr,
Ø nom. D_c	1,35 mm
Liczba ostrzy Z	2

Długość rowków wiórowych L_c	10,5 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	0 / 0,004
\varnothing chwytu D_s	3 mm
długość całkowita L	38 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	8,5 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	Chwyt walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte