

**Garant**
**Wiertła uzbrojone w węgliki spiekane HM, bez powłoki, Ø DC h8: 6 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121150 6
GTIN	4045197471352
Klasa artykułu	11E

**Opis**
**Wykonanie:**

Uzbrojone w płytki z węglików spiekanych, szlifowane diamentem między ostrzami. Chwył z płetwą zabierakową do mocowania w tulejkach zaciskowych.

**Zalecenie:**

**Maksymalna głębokość wiercenia:**  
długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 8037

Tolerancja Ø nominalnej: h8

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h8

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 23 mm

długość całkowita L: 71 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	32 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. $D_c$	6 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	71 mm

norma	DIN 8037
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	23 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HM K20
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte