Garant

Wiertła VHM-HPC miniaturowe, TiAlN, ∅ DC +0,004: 1,65 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	121220 1,65
GTIN	4045197264497
Klasa artykułu	11E

Opis

Wykonanie:
Wysokowydajne wiertła miniaturowe**z bardzo długą częścią roboczą.**
∅ chwytu 3 mm h6 dla uchwytów termoskurczowych. Duża dokładność ruchu obrotowego i precyzyjne zaszlifowanie umożliwiają **użycie wierteł do zastosowań HPC**.
Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia:
długość rowków wiórowych (zob. tabela), długość robocza krótsza o 1,5× ∅ nominalna.
wskazówka:
Długość rowków wiórowych $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Strategia skrawania: HPC
norma: norma zakładowa
Tolerancja ∅ nominalnej: 0 / 0,004
Liczba ostrzy Z: 2
Semi-Standard: tak
Tolerancja ∅ nominalnej: 0 / 0,004
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2: 8,1 mm
długość całkowita L: 38 mm
∅ chwytu D_s: 3 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm^2: 0,03 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm^2	0,03 mm/obr,
∅ nom. D_C	1,65 mm
Długość rowków wiórowych L_c	10,5 mm
tolerancje chwytu	h6

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja ∅ nominalnej	0 / 0,004
∅ chwytu D_s	3 mm
długość całkowita L	38 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	8,1 mm
Semi-Standard	tak
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
typ	N
kąt wierzchołkowy	130 stopni
chwyt	Chwyt walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte