

Garant**Wiertła uzbrojone w węgliki spiekane HM, bez powłoki, Ø DC h8: 3,2mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	121150 3,2
GTIN	4045197471130
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Uzbrojone w płytki z węglików spiekanych, szlifowane diamentem między ostrzami. Chwył z płetwą zabierakową do mocowania w tulejkach zaciskowych.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	25 mm
Ø nom. D _c	3,2 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	56 mm
norma	DIN 8037
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	20,2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HM K20
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez

Rodzaj produktu

Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al > 10% Si:	nadaje się	140 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	70 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	90 m/min	K
CuZn	nadaje się	140 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		