

**Garant****Wiertła VHM-HPC miniaturowe, TiAlN, Ø DC +0,004: 2mm****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 121220 2      |
| GTIN             | 4045197353283 |
| Klasa artykułu   | 11E           |

**Opis****Wykonanie:**

Wysokowydajne wiertła miniaturowe z **bardzo długą częścią roboczą**.

Ø chwytu 3 mm h6 dla uchwytów termoskurczowych. Duża dokładność ruchu obrotowego i precyzyjne zaszlifowanie umożliwiają **użycie wiertel do zastosowań HPC**.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Opis techniczny**

|  |                 |
|--|-----------------|
| tolerancje chwytu                                      | h6              |
| Liczba ostrzy Z  | 2               |
| posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>               | 0,05 mm/obr,    |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 13 mm           |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                  | 2 mm            |
| Tolerancja Ø nominalnej                                | 0 / 0,004       |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 3 mm            |
| długość całkowita L                                    | 42 mm           |
| norma  | norma zakładowa |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 10 mm           |
| powłoka  | TiAlN           |
| Materiał ostrza  | VHM             |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| typ                   | N                |
| kąt wierzchołkowy     | 130 stopni       |
| chwyt                 | Chwyt walcowy h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie              |
| Strategia skrawania   | HPC              |
| Semi-Standard         | tak              |
| pierścień barwny      | bez              |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 200 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 140 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 140 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 70 m/min       | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 70 m/min       | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 70 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 55 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 35 m/min       | P       |
| Stal < 55 HRC                     | nadaje się warunkowo | 25 m/min       | H       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się           | 20 m/min       | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 90 m/min       | K       |
| CuZn                              | nadaje się           | 140 m/min      | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |                |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |                |         |

suchy

nadaje się warunkowo