

**Garant****Wiertła krótkie HSS-E FS, bez powłoki, Ø DC h8: 3,7mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113020 3,7
GTIN	4045197002136
Klasa artykułu	11B

**Opis****Wykonanie:**

Szczególnie **trwałe i stabilne** dzięki **pogrubionemu rdzeniowi**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.

rowki wiórowe niepowlekanie, łysinki azotowane.

Z końcówką w kształcie C do 3,9 mm, kształt S (specjalny) powyżej 4 mm.

**Zaleta:**

**Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4xD)** na obrabiarkach NC i automatach.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	3,7 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	20 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	3,7 mm
długość całkowita L	52 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	14,5 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni

chwyt	chwyt walcowy
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się	70 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	45 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	30 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		