

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9 cale lub mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122501 9 |
| GTIN | 4045197824790 |
| Klasa artykułu | 12F |

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie.

Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszczka stożkowego.

Gruby rdzeń i specjalne zaszlifowanie - dzięki temu ścin skrawający wykazuje **dużą dokładność centrowania**. **Proste główne krawędzie skrawające**, krótkie wióry.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wersje HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z **nr 122502**.

Kształt **HE**: podawać z **nr 122503**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 33,5 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,2 mm/obr,

Opis techniczny

| | |
|--|-----------------|
| Tolerancja Ø nominalnej | h7 |
| posuw f w stali < 900 N/mm ² | 0,2 mm/obr, |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 47 mm |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 33,5 mm |
| długość całkowita L | 89 mm |
| Ø chwytu D _s | 10 mm |
| norma | DIN 6537 K |
| Ø nom. D _c | 9 mm |
| Seria | HOLEX Pro Steel |
| powłoka | TiAlN |
| Materiał ostrza | VHM |
| głębokość wiercenia do | 4×D |
| kąt wierzchołkowy | 140 stopni |
| chwyt | DIN 6535 HA h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Strategia skrawania | HPC |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |