



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122504 8,6
GTIN	4045197826190
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Pro Steel:

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie.

Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszczka stożkowego.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122507**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122508**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 34,1 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	34,1 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
Długość rowków wiórowych $L_c$	47 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	89 mm
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
$\varnothing$ nom. $D_c$	8,6 mm
norma	DIN 6537 K
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte