

HOLEX®**Wiertła Pro Steel z VHM z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 10,1 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122504 10,1
GTIN	4045197826343
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:****HOLEX Pro Steel:**

Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie.

Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×Ø nominalna.

wskazówka:

Wersje HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122507**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122508**.

Materiał ostrza

 ; VHM

głębokość wiercenia do: 4×D

kąt wierzchołkowy: 140 stopni

chwył: DIN 6535 HA h6

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Długość rowków mocujących: 55 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 102 mm
 \varnothing chwytu: 12 mm
 posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
Długość rowków mocujących	55 mm
\varnothing nomin.	10,1 mm
\varnothing chwytu	12 mm
norma	DIN 6537 K
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	102 mm
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	39,9 mm
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone