

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 10,3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122504 10,3
GTIN	4045197826367
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrze główne** i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności.

Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122507**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122508**.

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	12 mm
Ø nom. $D_c$	10,3 mm
długość całkowita L	102 mm
Liczba ostrzy Z	2
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	39,6 mm
norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7

Długość rowków wiórowych $L_c$	55 mm
posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Wersja	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
Semi-Standard	tak
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	250 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	160 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	125 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	115 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	95 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	90 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	65 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	30 m/min	M
GG	nadaje się	100 m/min	K

żeliwo sferoidalne	nadaje się	65 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
minimalnie na mokro	nadaje się		