



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,7 cale lub mm



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122504 10,7   |
| GTIN             | 4045197826404 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Pro Steel:

**Proste ostrza główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia właściwe wysokowydajne wiercenie.

Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszczka stożkowego.

#### Zalecenie:

#### Maksymalna głębokość wiercenia:

długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122507**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122508**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 39 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

|  |                  |
|--|------------------|
| norma  | DIN 6537 K       |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                    | h7               |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>                | 0,22 mm/obr,     |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 55 mm            |
| $\varnothing$ chwytu D <sub>s</sub>                    | 12 mm            |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 39 mm            |
| długość całkowita L                                    | 102 mm           |
| $\varnothing$ nom. D <sub>c</sub>                      | 10,7 mm          |
| Liczba ostrzy Z  | 2                |
| Seria  | HOLEX Pro Steel  |
| powłoka  | TiAlN            |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                              | VHM              |
| głębokość wiercenia do                                 | 4×D              |
| kąt wierzchołkowy                                      | 140 stopni       |
| chwyt  | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne                                  | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                                    | HPC              |
| pierścień barwny                                       | zielone          |
| Rodzaj produktu  | Wiertła kręte    |