

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 13****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122504 13     |
| GTIN             | 4045197826572 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrze główne** i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności.

Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122507**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122508**.

**Opis techniczny**

|   |              |
|---|--------------|
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$ | 40,5 mm      |
| Ø nom. $D_c$                                  | 13 mm        |
| norma   | DIN 6537 K   |
| Długość rowków wiórowych $L_c$                | 60 mm        |
| Liczba ostrzy $Z$                             | 2            |
| posuw $f$ w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$      | 0,26 mm/obr, |
| Ø chwytu $D_s$                                | 14 mm        |

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej | h7               |
| długość całkowita L                 | 107 mm           |
| Seria                               | Pro Steel        |
| powłoka                             | TiAlN            |
| Materiał ostrza                     | VHM              |
| Wersja                              | 4xD              |
| kąt wierzchołkowy                   | 140 stopni       |
| chwyt                               | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne               | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania                 | HPC              |
| Semi-Standard                       | tak              |
| pierścień barwny                    | zielone          |
| Rodzaj produktu                     | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 250 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 200 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 160 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 125 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 115 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 95 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 90 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 65 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 30 m/min  | M       |
| GG                                | nadaje się           | 100 m/min | K       |

|                      |            |          |   |
|----------------------|------------|----------|---|
| żeliwo sferoidalne   | nadaje się | 65 m/min | K |
| uniw.                | nadają się |          |   |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |          |   |
| minimalnie na mokro  | nadaje się |          |   |