



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,8 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122776 1,8
GTIN	4045197826954
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

HOLEX Pro Steel:

Proste ostrza główne i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszczka stożkowego.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o $1,5 \times \text{Ø}$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Wykonania HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122777**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122778**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 11,8 mm

długość całkowita L: 50 mm

Ø chwytu D_s : 4 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,07 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,07 mm/obr,
Ø chwytu D _s	4 mm
norma	DIN 6537
Tolerancja Ø nominalnej	h7
długość całkowita L	50 mm
Długość rowków wiórowych L _c	14,5 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D _c	1,8 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	11,8 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte