

Mahr**Precyzyjne mikrometry zegarowe, zakres pomiarowy: 50-100 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	424800 50-100
GTIN	2050001036650
Klasa artykułu	43A

Opis**Wykonanie:**

Wrzeciono pomiarowe ze stali nierdzewnej, hartowane i szlifowane. Powierzchnie pomiarowe z węglików spiekanych. Elementy obsługi i skali chromowane na matowo. Kabłąk z izolacją termiczną. Stały nacisk mierniczy. Ruchomy trzpień współpracujący, z możliwością cofania. Przeznaczone zwłaszcza do dokładnych pomiarów seryjnych.

Klasa dokładności:

Czujnik DIN 863 - śruba mikrometryczna 2 μ m.

w dostawie::

Czujnik zegarowy Millimes nr 434674, wielk. 50/1.

norma: DIN 863

podziałka bębena pomiarowego: 1/50 mm

Opakowanie: sztywny pojemnik

Kalibracja: C3

Kalibracja: B1

zakres pomiaru czujnika zegarowego precyzyjnego: $\pm 0,05$ mm

wartość działki elementarnej śruby mikrometrycznej: 0,01 mm

wartość działki elementarnej czujnika zegarowego precyzyjnego: 0,001 mm

Ø wrzeciona: 7,5 mm

Ø bębena pomiarowego: 18 mm

Opis techniczny

zakres pomiarowy	50 - 100 mm
Ø bębena pomiarowego	18 mm
wartość działki elementarnej czujnika zegarowego precyzyjnego	0,001 mm
zakres pomiaru czujnika zegarowego precyzyjnego	±0,05 mm
Ø wrzeciona	7,5 mm
wartość działki elementarnej śruby mikrometrycznej	0,01 mm
norma	DIN 863
podziałka bębena pomiarowego	1/50 mm
Technika pomiarowa	analogowy
Opakowanie	sztynny pojemnik
Kalibracja	C3
Kalibracja	B1

Usługi

Kalibracja czujników precyzyjnych	013470
Kalibracja mikrometrów maks. zakres pomiarowy 100 mm	012050 100
Znakowanie opis laserowy	018940
Kalibracja DAkkS Czujniki precyzyjne	013450
Kalibracja DAkkS Mikrometr kabłąkowy maks. zakres pomiarowy 100 mm	012060 100

Akcesoria

Czujniki precyzyjne zakres pomiarowy/rozdzielczość 50/1 µm	434674 50/1
--	-------------