



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 9,2 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122776 9,2
GTIN	4045197827722
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

#### HOLEX Pro Steel:

**Proste ostrza główne** i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszczka stożkowego.

#### Zalecenie:

**Maksymalna głębokość wiercenia:** długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wykonania HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: podawać z nr **122777**.

Kształt **HE**: podawać z nr **122778**.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 47,2 mm

długość całkowita L: 103 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw  $f$  w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych $L_c$	61 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	47,2 mm
długość całkowita L	103 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	10 mm
norma	DIN 6537
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
$\varnothing$ nom. $D_c$	9,2 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte