Wiertła Pro Steel z VHM z chwytem cylindrycznym DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ h7: 16,5 cale lub mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	122776 16,5
GTIN	4045197828217
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:
HOLEX Pro Steel:
Proste ostrza główne i **specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórów. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węglika spiekanego o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.
Do ∅ 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej ∅ 2 z zaszlifowaniem płaszcza stożkowego.
Zalecenie:
Maksymalna głębokość wiercenia: długość rowków wiórowych (patrz tabela), długość robocza krótsza o 1,5×∅ nominalna.
wskazówka:
Wykonania HB i HE są dostarczane w tej samej cenie co HA.
Kształt **HB:** podawać z **nr 122777**.
Kształt **HE:** podawać z **nr 122778**.
Materiał ostrza
 : VHM
głębokość wiercenia do: 6×D
kąt wierzchołkowy: 140 stopni
chwyt: DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 25 bar
Strategia skrawania: HPC
norma: DIN 6537
Tolerancja ∅ nominalnej: h7
Liczba ostrzy Z: 2
Tolerancja ∅ nominalnej: h7
Długość rowków mocujących: 93 mm

długość całkowita $L_{całk.}$: 143 mm
∅ chwytu: 18 mm
posuw f w stali < 900 N/mm^2: 0,28 mm/obr,

Opis techniczny

długość całkowita $L_{całk.}$	143 mm
∅ chwytu	18 mm
norma	DIN 6537
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	68,3 mm
posuw f w stali < 900 N/mm^2	0,28 mm/obr,
∅ nomin.	16,5 mm
Tolerancja ∅ nominalnej	h7
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków mocujących	93 mm
Seria	Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	6×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 25 bar
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone