



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel z chwytem walcowym DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm lub cale): 18,5



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 122776 18,5   |
| GTIN             | 4045197828293 |
| Klasa artykułu   | 12F           |

### Opis

#### Wykonanie:

**Proste ostrze główne i specjalny kształt rowków** zapewniają dobre odprowadzanie wiórow. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości stosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu szczególnie wytrzymałego na obciążenia dynamiczne węgla spiekane o ultradrobnych ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Do Ø 1,9 z 4-powierzchniowym zaszlifowaniem, powyżej Ø 2 z zaszlifowaniem płaszczka stożkowego.

#### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Wersje HB i HE dostępne w tej samej cenie co HA.

Kształt **HB**: zamawia się, podając **nr 122777**.

Kształt **HE**: zamawia się, podając **nr 122778**.

### Opis techniczny

|  |              |
|--|--------------|
| Tolerancja Ø nominalnej                                | h7           |
| posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>                | 0,28 mm/obr, |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub> | 73,3 mm      |
| Ø chwytu D <sub>s</sub>                                | 20 mm        |
| norma  | DIN 6537     |
| Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>                | 101 mm       |
| długość całkowita L                                    | 153 mm       |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Ø nom. D <sub>c</sub> | 18,5 mm          |
| Liczba ostrzy Z       | 2                |
| Seria                 | Pro Steel        |
| powłoka               | TiAlN            |
| Materiał ostrza       | VHM              |
| Wersja                | 6xD              |
| kąt wierzchołkowy     | 140 stopni       |
| chwyt                 | DIN 6535 HA h6   |
| chłodzenie wewnętrzne | tak, przy 25 bar |
| Strategia skrawania   | HPC              |
| Semi-Standard         | tak              |
| pierścień barwny      | zielone          |
| Rodzaj produktu       | Wiertła kręte    |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | V <sub>c</sub> | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium tworzywa sztuczne       | nadaje się warunkowo | 250 m/min      | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się warunkowo | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się warunkowo | 160 m/min      | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 125 m/min      | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 115 m/min      | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 95 m/min       | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 90 m/min       | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 65 m/min       | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 35 m/min       | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 30 m/min       | M       |
| GG                                | nadaje się           | 100 m/min      | K       |

|                      |            |          |   |
|----------------------|------------|----------|---|
| żeliwo sferoidalne   | nadaje się | 65 m/min | K |
| uniw.                | nadają się |          |   |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |          |   |
| minimalnie na mokro  | nadaje się |          |   |