

Garant

Oprawki do głowic frezarskich z kanałami doprowadz. chłodziwo, kształt ADB, SK 50 krótki, \varnothing trzpienia d1: 16 mm

**Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 301090 16 |
| GTIN | 4045197830319 |
| Klasa artykułu | 31A |

Opis**Wykonanie:**

- od \varnothing mocowania 40 z 4 otworami gwintowanymi do mocowania głowic frezarskich wg DIN 2079
- chwyt stożkowy, czop mocujący i powierzchnie przylegania na kołnierzu szlifowane
- krótki wyięg
- większa powierzchnia przylegania na kołnierzu
- z otworem na Balluffchip.
- Z 4 kanałikami doprowadzającymi chłodziwo.
- Wszystkie chwyt przetoczone po utwardzeniu (spokojna praca!).

w dostawie::

Śruba mocująca frezy.

Wyp. dodatkowe:

Sworznie dociągające (AB) nr 308600 – 308806, klucz do mocowania AB nr 308820 – 308835, klucz specjalny nr 309840.

wymiar A długości wyięgu: 35 mm

\varnothing zewn. D: 38 mm

Długość trzpienia frezarskiego L₄: 17 mm

Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860: 16

odpowiedni klucz specjalny nr 309840: 16

Opis techniczny

| | |
|---|------------------------------------|
| odpowiedni klucz specjalny nr 309840 | 16 |
| Ø zewn. D | 38 mm |
| wymiar A długości wysięgu | 35 mm |
| Długość trzpienia frezarskiego L ₄ | 17 mm |
| Śruba dociągająca frez zamienna nr 309860 | 16 |
| adapter | SK 50 krótki |
| norma | DIN 6357 |
| Norma na uchwyt | DIN 69871 |
| Norma na uchwyt | ISO 7388-1 |
| Kształt | ADB |
| Otwór kanałika chłodzącego | niezamykane |
| Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej | G 2,5 przy 25000 min ⁻¹ |
| Dokładność ruchu obrotowego | ≤ 6 µm |
| Strategia skrawania | HPC |
| Rodzaj produktu | Uchwyty do głowic frezarskich |

Akcesoria

| | |
|--|-----------|
| Specjalne sworznie dociągające do stożka niesamohamownego 50 | 308740 50 |
| Sworznie dociągające 45°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50 | 308760 50 |
| Sworznie dociągające 90°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50 | 308790 50 |
| Sworznie dociągające uszczelnione do stożka niesamohamownego 50 | 308660 50 |
| Sworznie dociągające, 18CrNiMo7, kształt A do stożka niesamohamownego 50 | 308605 50 |
| Specjalne sworznie dociągające bez gwintu wewnętrznego, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50 | 308720 50 |

| | |
|--|-----------|
| Sworznie dociągające 90°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50 | 308795 50 |
| Wkładki dynamometryczne do sworzni dociągających wg DIN 69872 do stożka niesamohamownego 50 SK | 308810 50 |
| Śruba dociągająca frez do Ø trzpienia 50 mm | 309860 50 |
| Sworznie dociągające, 18CrNiMo7, uszczelnione, kształt B do stożka niesamohamownego 50 | 308615 50 |
| Śruba dociągająca frez do Ø trzpienia 16 mm | 309860 16 |
| Sworznie dociągające kształt A do stożka niesamohamownego 50 | 308600 50 |
| Wkładki dynamometryczne do sworzni dociągających wg ISO 7388 do stożka niesamohamownego 50 SK | 308812 50 |
| Sworznie dociągające uszczelnione, kształt B do stożka niesamohamownego 50 | 308620 50 |
| Sworznie dociągające 45°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50 | 308765 50 |
| Klucze do sworzni dociągających wg ISO 7388 do stożka niesamohamownego 50 SK | 308830 50 |
| Klucze do sworzni dociągających wg DIN 69872 do stożka niesamohamownego 50 SK | 308820 50 |
| Specjalne sworznie dociągające bez gwintu wewnętrznego, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50 | 308700 50 |
| Sworznie dociągające uszczelnione, kształt A do stożka niesamohamownego 50 | 308610 50 |
| Sworznie dociągające kształt B do stożka niesamohamownego 50 | 308640 50 |
| Sworznie dociągające uszczelnione, kształt B do stożka niesamohamownego 50 | 308650 50 |
| Klucze specjalne do Ø trzpienia 50 mm | 309840 50 |
| Sworznie dociągające 60°, uszczelnione do stożka niesamohamownego 50 | 308785 50 |
| Klucze specjalne do Ø trzpienia 16 mm | 309840 16 |