

**Garant**
**Wiertła krótkie HSS-E FS, bez powłoki, Ø DC h8: 5,1 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	113020 5,1
GTIN	4045197002280
Klasa artykułu	11B

**Opis**
**Wykonanie:**

Szczególnie **trwałe i stabilne** dzięki **pogrubionemu rdzeniowi**. Szlifowane kształtowo, bardzo dokładny ruch obrotowy.

rowki wiórowe niepowlekanie, łysinki azotowane.

Z końcówką w kształcie C do 3,9 mm, kształt S (specjalny) powyżej 4 mm.

**Zaleta:**

**Zwłaszcza do nawierceń o małej głębokości (ok. 2-4×D)** na obrabiarkach NC i automatach.

**Zalecenie:**
**Maksymalna głębokość wiercenia**

Długość śrub mocujących (patrz tabela) do odjęcia 1,5× Ø.nominalna.

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 1897

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 135 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 18,35 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 26 mm

długość całkowita L: 62 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 5,1 mm

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/obr,

**Opis techniczny**

Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	26 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/obr,

Ø nom. D <sub>c</sub>	5,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
Ø chwytu D <sub>s</sub>	5,1 mm
długość całkowita L	62 mm
norma	DIN 1897
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	18,35 mm
kąt wierzchołkowy	135 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
typ	FS
Kąt linii śrubowej	38 stopni
chwyt	Trzpień walcowy
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte