



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,8 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122502 4,8
GTIN	4045197830593
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekanego o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 20,8 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	6 mm
Liczba ostrzy Z	2
długość całkowita L	66 mm

Długość rowków wiórowych L_c	28 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
\varnothing nom. D_c	4,8 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	20,8 mm
posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/obr,
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4xD
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte