



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,9 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122502 4,9
GTIN	4045197830609
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 20,7 mm

długość całkowita L: 66 mm

\varnothing chwytu D_s : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm²: 0,14 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing chwytu D_s	6 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	h7
długość całkowita L	66 mm

posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Ø nom. D _c	4,9 mm
Długość rowków wiórowych L _c	28 mm
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	20,7 mm
Liczba ostrzy Z	2
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte