

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,7 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122502 5,7
GTIN	4045197830685
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węglika spiekane go o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 19,5 mm

długość całkowita L: 66 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,14 mm/obr,

**Opis techniczny**

długość całkowita L	66 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	28 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	19,5 mm

Ø nom. D <sub>c</sub>	5,7 mm
norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Liczba ostrzy Z	2
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte