

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,4 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122502 6,4
GTIN	4045197830753
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrza główne** i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliką spiekanego o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 24,4 mm

długość całkowita L: 79 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 8 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/obr,

**Opis techniczny**

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
długość całkowita L	79 mm
Liczba ostrzy Z	2

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
Ø chwytu D <sub>s</sub>	8 mm
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	24,4 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	6,4 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	34 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte