



## Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9 cale lub mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	122502 9
GTIN	4045197831019
Klasa artykułu	12F

### Opis

#### Wykonanie:

**Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \text{Ø}$  nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja Ø nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 33,5 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h7
zalecana maksymalna głębokość wiercenia $L_2$	33,5 mm

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	89 mm
norma	DIN 6537 K
Ø nom. D <sub>c</sub>	9 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	47 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte