



Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,4 cale lub mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	122502 9,4
GTIN	4045197831057
Klasa artykułu	12F

Opis

Wykonanie:

Proste ostrza główne i specjalny profil rowkowy zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgla spiekane o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:

Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 32,9 mm

długość całkowita L: 89 mm

\varnothing chwytu D_s : 10 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	32,9 mm

długość całkowita L	89 mm
Ø nom. D _c	9,4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Ø chwytu D _s	10 mm
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L _c	47 mm
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte