

HOLEX**Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,1 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122502 10,1
GTIN	4045197831125
Klasa artykułu	12F

Opis**Wykonanie:**

Proste ostrza główne i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliku spiekane go o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia $1,5 \times \varnothing$ nominalna.

wskazówka:

Długość rowków wiórowych $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja \varnothing nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 39,9 mm

długość całkowita L: 102 mm

\varnothing chwytu D_s : 12 mm

posuw f w stali $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,22 mm/obr,

Opis techniczny

\varnothing nom. D_c	10,1 mm
Długość rowków wiórowych L_c	55 mm
Liczba ostrzy Z	2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	39,9 mm
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	102 mm
posuw f w stali < 900 N/mm ²	0,22 mm/obr,
norma	DIN 6537 K
Tolerancja Ø nominalnej	h7
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte