

**HOLEX****Wiertła z VHM HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,3 cale lub mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	122502 10,3
GTIN	4045197831149
Klasa artykułu	12F

**Opis****Wykonanie:**

**Proste ostrza główne** i **specjalny profil rowkowy** zapewniają bardzo dobre odprowadzanie opiłków. Solidna geometria ostrza zapewnia niezawodne wiercenie o wysokiej wydajności. Bogate możliwości zastosowania w materiałach stalowych dzięki połączeniu delikatnego węgliką spiekane go o bardzo cienkich ziarnach i niezwykle odpornej na zużycie powłoki.

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość śrub mocujących (zob. tabela) do odjęcia  $1,5 \times \varnothing$  nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategia skrawania: HPC

norma: DIN 6537 K

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h7

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 39,6 mm

długość całkowita L: 102 mm

$\varnothing$  chwytu  $D_s$ : 12 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/obr,

**Opis techniczny**

Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	h7
$\varnothing$ chwytu $D_s$	12 mm
długość całkowita L	102 mm

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/obr,
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	39,6 mm
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	55 mm
Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. D <sub>c</sub>	10,3 mm
norma	DIN 6537 K
Seria	HOLEX Pro Steel
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	4×D
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HB h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Strategia skrawania	HPC
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte